




Материалы для деревообработки и мебельной промышленности



Группа ХОМА - вертикально-интегрированный холдинг нового поколения, делающий ставку на эффективные химические технологии и собственные разработки при создании новых продуктов, поставляющий надёжные технические решения и сервис европейского уровня.

Нашими ключевыми преимуществами являются: возможность управления качеством не только на уровне рецептур, но и на уровне синтеза сырья, а также возможность создания высокотехнологичных продуктов мирового уровня.

Мы постоянно развиваемся вместе с нашими партнерами, предлагая широкий ассортимент продукции, эффективные технические решения и быстрый сервис, передовые технологии продвижения торговых марок, проявляя гибкость в деловых отношениях.

Будем рады видеть Вас в кругу наших партнёров!

■ **Клеевые и лакокрасочные материалы для деревообрабатывающей и мебельной промышленности под ТМ homakoll и homaton:**

- новое поколение отечественных материалов европейского уровня качества;
- комплексный подход к индивидуальному решению технологических и функциональных задач.

Многолетний опыт, высокоинтеллектуальная база и знание потребностей отечественного рынка деревообработки позволяют находить наиболее эффективные решения для каждой конкретной задачи.

■ **Все продукты ТМ homakoll и homaton проходят испытания как в лабораториях, так и в условиях реальной эксплуатации и профессионального применения.**

Материалы **homakoll** и **homaton** предлагают решения для обеспечения технологий производства в мебельной и деревообрабатывающей промышленности:

- склеивание изделий массива древесины по группам нагрузок DIN EN;
- облицовывание ровных и рельефных поверхностей, кромок, профиля;
- производство мягкой мебели;
- защитно-декоративная отделка изделий лакокрасочными материалами.

■ **Широкий ассортимент клеевых материалов homakoll для различных видов процессов производства:**

Обеспечивает:

- прочное, надёжное склеивание - качественный клеевой шов;
- оптимальное время отверждения - увеличение производительности и снижение издержек на производство;
- устойчивость к воздействию факторов внешней среды (после отверждения);
- высокое качество поверхности.

Гарантирует:

- индивидуальный выбор материалов для каждого технологического цикла - узкая специализация продуктов;
- лёгкость и удобство применения - автоматизация процессов;
- стабильное качество от партии к партии - стабильное производство;
- высокое качество поверхности - возможность получать готовую продукцию с безупречным внешним видом;
- максимальный срок годности.

Соответствует

Экологическим, пожарным нормам безопасности, европейским нормам DIN, WATT, что означает:

- комфортные условия труда;
- безопасность и высокое качество готового продукта.

■ **Материалы для деревообрабатывающей и мебельной промышленности ТМ homakoll и homaton - формула надёжного соединения!**

СКЛЕИВАНИЕ ДРЕВЕСИНЫ

homakoll
клеевые материалы

Назначение

homakoll 101.1

КЛЕЙ СТОЛЯРНЫЙ, ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЙ

Специально разработан и предназначен для склеивания деталей, предназначенных для эксплуатации внутри помещений.
ТУ 2242-006-59759080-04

homakoll 105

КЛЕЙ ДЛЯ ДЕРЕВА МОНТАЖНЫЙ, ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЙ

Специально разработан и предназначен для монтажного склеивания столярных и мебельных изделий, эксплуатируемых внутри помещений, склеивания массива древесины, например, при изготовлении мебельного щита, при отсутствии повышенных требований к водостойкости.

homakoll 105.1

Разработана модификация с пониженной вязкостью.
ТУ 2242-006-59759080-04

homakoll 106

КЛЕЙ ДЛЯ ШКАНТОЗАБИВНЫХ АВТОМАТОВ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ, ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЙ

Специально разработан и предназначен для монтажного склеивания деталей из дерева и материалов на древесной основе с помощью шкантов.
ТУ 2242-006-59759080-04

homakoll 016

КЛЕЙ ДЛЯ ВОДОСТОЙКОГО СКЛЕИВАНИЯ ДЕРЕВА D2/D4, ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЙ

Специально разработан и предназначен для изготовления несущего клееного массива, монтажного склеивания деталей (изготовление окон и дверей), предназначенных для эксплуатации внутри помещений, облицовки плит методом холодного/горячего прессования.

homakoll 016.1

Разработана модификация с пониженной вязкостью.
ТУ 2242-006-59759080-04

homakoll 017

КЛЕЙ ДЛЯ ВОДОСТОЙКОГО СКЛЕИВАНИЯ ДЕРЕВА D3/D4, ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЙ

Специально разработан и предназначен для изготовления несущего клееного массива, монтажного склеивания деталей, облицовывания плит бумажно-слоистым пластиком, шпоном методом холодного/горячего прессования. Может применяться для склеивания ДСП, МДФ, ДВП, многослойной фанеры.

homakoll 017.1

Специально разработан и предназначен для облицовки плит бумажно-слоистым пластиком на линиях короткотактного склеивания. Отличается повышенной эластичностью клеевого слоя. Клеевое соединение отвечает группе нагрузок по водостойкости D3 по европейскому стандарту EN 204.
ТУ 2242-006-59759080-04

homakoll 019

КЛЕЙ ДЛЯ ВОДОСТОЙКОГО СКЛЕИВАНИЯ ДЕРЕВА D3, ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЙ

Специально разработан и предназначен для изготовления несущего клееного массива, монтажного склеивания деталей, облицовывания плит бумажно-слоистым пластиком, шпоном методом холодного/горячего прессования. Может применяться для склеивания ДСП, МДФ, ДВП, многослойной фанеры.
ТУ 2242-006-59759080-04

Свойства	Упаковка, вес	Основа	Вязкость мПа.с по Брукфильду RVT, (20 мин-1) при 20°C	Группа нагрузки по DIN EN 204	Открытое время	Расход, г/м²
- образует белый клеевой шов.	ведро 10кг	водная дисперсия ПВА	4000-8000	D2	5-6 минут	100-150
- образует прозрачный эластичный шов; - прочность клеевого шва выше прочности древесины бука; - не окрашивает древесину, содержащую дубильные вещества (дуб, бук, ясень).	ведро 10кг, 30кг	водная дисперсия ПВА	7000-13000 4000-8000	D2	5-6 минут	100-150
- образует прочный клеевой шов.	ведро 10кг, 30кг	водная дисперсия ПВА	200-500	D2	5-6 минут	70-120
- прочность клеевого шва выше прочности древесины бука; - длительное открытое время; - может разбавляться водой; - долгий срок жизни смеси (клей + отвердитель - 3-4 дня); - не окрашивает древесину, содержащую дубильные вещества (дуб, бук, ясень); - образует бесцветный эластичный клеевой шов.	ведро 10кг, 30кг куб 1050 кг	водная дисперсия модифицированного ПВА	15000-20000 5000-10000	D2 - однокомпонентный D4 - двухкомпонентный (5% отвердителя homakoll 916)	10 минут	130-150
- прочность клеевого шва выше прочности древесины бука; - высокая скорость схватывания; - рекомендуется для хвойных пород дерева; - образует эластичный бесцветный шов; - высокая теплостойкость клеевого шва (при добавлении 5% отвердителя homakoll 915 свыше 80°C по норме WATT 91).	ведро 10кг, 50кг куб 1150кг	водная дисперсия модифицированного ПВА	14000-16000	D3 - однокомпонентный D4 - двухкомпонентный (5% отвердителя homakoll 915)	5-6 минут	130-150
- высокая скорость схватывания; - образует эластичный бесцветный шов; - высокая теплостойкость клеевого шва (при добавлении 5% отвердителя homakoll 915 свыше 80°C по норме WATT 91).	ведро 10кг, 30кг куб 1000кг	водная дисперсия модифицированного ПВА	11000-13500		5-6 минут	130-150
- готов к применению (применяется без отвердителя); - прочность клеевого шва выше прочности древесины бука; - высокая скорость схватывания; - рекомендуется для хвойных пород дерева; - образует эластичный бесцветный шов.	ведро 10кг, 30кг куб 1000кг	водная дисперсия модифицированного ПВА	7700-11000	D3	5-6 минут	130-150

ОБЛИЦОВЫВАНИЕ
РОВНЫХ
ПОВЕРХНОСТЕЙ

homakoll
клеевые материалы

Назначение

homakoll 102
КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ
ПЛЕНКАМИ ПВХ, ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЙ

Специально разработан и предназначен для облицовывания поверхностей деталей на линиях каширования. Рекомендуется для ручного нанесения.

homakoll 102.1

Разработана модификация с пониженной вязкостью.
ТУ 2242-006-59759080-04

homakoll 104
КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ
БУМАЖНО-СЛОИСТЫМ ПЛАСТИКОМ И ШПОНОМ,
ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЙ

Специально разработан и предназначен для облицовывания больших поверхностей декоративным бумажно-слоистым пластиком и шпоном, особенно рекомендуется для крупнопористого шпона. Предназначен для холодного, горячего приклеивания.

homakoll 104.3

Разработанная модификация рекомендуется для облицовывания поверхностей средне- и мелкопористым шпоном, декоративным бумажно-слоистым пластиком, в том числе, когда приклеенный пластик будет в последующем загибаться на кромку плиты методом «постформинг» (например, при производстве столешниц).
ТУ 2242-006-59759080-04

homakoll 119
КЛЕЙ ДЛЯ ПОСТФОРМИНГА, ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЙ

Специально разработан и предназначен для приклеивания декоративного бумажно-слоистого пластика на кромку плит методом «постформинг». Подходит для стационарных станков постформинга.

homakoll 119.1

Разработанная модификация рекомендуется для применения на проходных линиях.
ТУ 2242-006-59759080-04

ОТВЕРДИТЕЛИ, РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА

Назначение

homakoll 915
ОТВЕРДИТЕЛЬ ПОЛИИЗОЦИАНАТНЫЙ

Для двухкомпонентных клеевых систем:
homakoll 017, и его модификации
homakoll 103, и его модификации
homakoll 133, и его модификации

homakoll 916
ОТВЕРДИТЕЛЬ

Для двухкомпонентных клеевых систем:
homakoll 016,
homakoll 016.1

Свойства	Упаковка, вес	Основа	Вязкость мПа.с по Брукфильду RVT, (20 мин-1) при 20°C	Значение PH	Время открытой выдержки	Расход, г/м²
<ul style="list-style-type: none"> - образует эластичный шов; - обладает высокой адгезией к декоративным пленкам на основе ПВХ. 	ведро 10кг, 30кг куб 1000кг	водная сополимерная дисперсия	16000-29000 12000-18000	6,5-8,5	8-10 минут	90-100
<ul style="list-style-type: none"> - увеличенное открытое время; - не образует пробоев клея сквозь поры шпона; - не оставляет темных пятен после окраски изделия; - образует пластичный клеевой шов, компенсирует напряжение, возникающие при изменении температуры/влажности при эксплуатации. 	ведро 10кг, 30кг куб 1000кг	водная дисперсия ПВА	9000-15000 5000-10000	5,5-7,5	10-15 минут	130-150
<ul style="list-style-type: none"> - не содержит растворителей; - образует прочный клеевой шов. 	ведро 10кг, 30кг	водная дисперсия ПВА	8000-12000 7000-8000	4,0-6,0		70-100
Свойства	Упаковка, вес	Основа	Вязкость мПа.с по Брукфильду RVT, (20 мин-1) при 20°C	Пропорция для смешивания для клеев	Жизнеспособность клея с отвердителем при 20°C	
<ul style="list-style-type: none"> - увеличивает водостойкость клеевых соединений до группы нагрузок D4 в соответствии со стандартом EN 204; - увеличивает теплостойкость клеевых соединений; - усиливает адгезию клеев к склеиваемым материалам; - увеличивает стойкость к действию жиров и масел. 	бутылка 0,6кг, 0,9кг	гидрофильный алифатический полиизоцианат	1250±300	homakoll 017 – 5% homakoll 103 – 3% homakoll 103.1 – 3% homakoll 133 – 3%	homakoll 017 – 24 часа homakoll 103 – 6-8 часов homakoll 103.1 – 6-8 часов homakoll 133 – 6-8 часов	
<ul style="list-style-type: none"> - увеличивает водостойкость клеевых соединений до группы нагрузок D4 в соответствии со стандартом DIN EN 204; - увеличивает теплостойкость клеевых соединений; - усиливает адгезию клеев к склеиваемым материалам; - увеличивает стойкость к действию жиров и масел. 	бутылка 1 кг	водный раствор соли алюминия		5% по массе	homakoll 016 ~ 3-4 суток homakoll 016.1 ~ 5-6 суток	

**ОБЛИЦОВЫВАНИЕ
РЕЛЬЕФНЫХ
ПОВЕРХНОСТЕЙ
3D-ТЕХНОЛОГИЯ**

homakoll
клеевые материалы

Назначение

homakoll 103

КЛЕЙ ДЛЯ МЕМБРАННОГО И ВАКУУМНОГО ПРЕССОВАНИЯ, ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ, ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ

Применяется с добавлением 3% отвердителя **homakoll 915**.

Специально разработан и предназначен для 3D-облицовывания рельефных поверхностей деталей декоративными материалами в мембранных и вакуумных прессах. Рекомендуется для приклеивания «проблемных» плёнок.

homakoll 103.1

Разработанная модификация рекомендуется для применения в мембранно-вакуумных прессах с подогревом верхней и нижней плиты пресса, для плёнок стандартной толщины.

ТУ 2252-007-59759080-04

homakoll 133

КЛЕЙ ДЛЯ МЕМБРАННО-ВАКУУМНОГО ПРЕССОВАНИЯ С Пониженной температурой активирования, ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ, ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ

Применяется с добавлением 3% отвердителя **homakoll 915**.

Специально разработан и предназначен для 3D-облицовывания декоративными плёнками ПВХ, в том числе тонкими и глянцевыми.

ТУ 2252-007-59759080-04

homakoll 133.2 НОВИНКА

КЛЕЙ ДЛЯ МЕМБРАННО-ВАКУУМНОГО ПРЕССОВАНИЯ С Пониженной температурой активирования, ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ, ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ (с увеличенной вязкостью)

Применяется с добавлением 3% отвердителя **homakoll 915**.

Специально разработан и предназначен для 3D-облицовывания рельефных поверхностей деталей декоративными плёнками ПВХ, в том числе тонкими и глянцевыми.

ТУ 2252-007-59759080-04

homakoll 143

КЛЕЙ ДЛЯ МЕМБРАННОГО И ВАКУУМНОГО ПРЕССОВАНИЯ, ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ, ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ

Специально разработан и предназначен для 3D-облицовывания рельефных поверхностей деталей декоративными плёнками ПВХ.

ТУ 2252-007-59759080-04

homakoll 143.1

КЛЕЙ ДЛЯ МЕМБРАННОГО И ВАКУУМНОГО ПРЕССОВАНИЯ, ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ, ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ С Пониженной температурой активирования

Специально разработан и предназначен для 3D-облицовывания рельефных поверхностей деталей декоративными плёнками ПВХ, в том числе тонкими и глянцевыми.

ТУ 2252-007-59759080-04

homakoll 143.2 НОВИНКА

КЛЕЙ ДЛЯ МЕМБРАННОГО И ВАКУУМНОГО ПРЕССОВАНИЯ С Пониженной температурой активирования, ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ, ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ (с увеличенной вязкостью)

Специально разработан и предназначен для 3D-облицовывания рельефных поверхностей деталей декоративными плёнками ПВХ, в том числе тонкими и глянцевыми.

ТУ 2252-007-59759080-04

Свойства	Упаковка, вес	Основа	Вязкость мПа.с по Брукфильду RVT, (20 мин-1) при 20°C	Температура активации клеевого шва	Жизнеспособность клея с отвердителем при 20°C	Расход
<ul style="list-style-type: none"> - высокая адгезия к полимерным материалам; - высокая теплостойкостью клеевого соединения (не менее 100°C) (с отвердителем homakoll 915); - устойчив к действию влаги, жиров и масел. 	ведро 10кг, 30кг бочка 150кг	водная полиуретановая дисперсия	700-1300	от 75-85°C от 80-90°C	6-8 часов	<ul style="list-style-type: none"> - на плоскую поверхность 50 г/м² - на рельефную поверхность 100 г/м²
<ul style="list-style-type: none"> - низкая температура активации; - теплостойкость клеевого соединения не менее 100°C (с отвердителем homakoll 915); - водостойкость клеевого соединения D4 по норме DIN EN 204; - высокая адгезия к полимерным материалам. 	ведро 10кг, 30кг	водная полиуретановая дисперсия	700-1300	от 55-65°C	6-8 часов	<ul style="list-style-type: none"> - на плоскую поверхность 50 г/м² - на рельефную поверхность 100 г/м²
<ul style="list-style-type: none"> - высокая адгезия к полимерным материалам; - создает ровную поверхность без эффекта «шагрень»; - низкая температура активации; - теплостойкость клеевого соединения не менее 100°C (с отвердителем homakoll 915); - водостойкость клеевого соединения D4 по норме DIN EN 204. 	ведро 10кг, 30кг	водная полиуретановая дисперсия	2000-2500	от 55-65°C	6-8 часов	<ul style="list-style-type: none"> - на плоскую поверхность 50 г/м² - на рельефную поверхность 100 г/м²
<ul style="list-style-type: none"> - готов к применению (не требуется отвердитель); - возможность прессования фасадов с нанесенным клеем до 7 дней; - высокая адгезия к полимерным материалам; - теплостойкость клеевого соединения не менее 100°C; - водостойкость клеевого соединения D4 по норме DIN EN 204. 	ведро 10кг, 30кг	водная полиуретановая дисперсия	700-1300	от 75-85°C		<ul style="list-style-type: none"> - на плоскую поверхность 50 г/м² - на рельефную поверхность 100 г/м²
<ul style="list-style-type: none"> - готов к применению (не требуется отвердитель); - низкая температура активации; - высокая адгезия к полимерным материалам; - возможность прессования фасадов с нанесенным клеем до 7 дней; - теплостойкость клеевого соединения не менее 100°C; - водостойкость клеевого соединения D4 по норме DIN EN 204. 	ведро 10кг, 30кг куб 1000 кг	водная полиуретановая дисперсия	700-1300	от 55-65°C		<ul style="list-style-type: none"> - на плоскую поверхность 50 г/м² - на рельефную поверхность 100 г/м²
<ul style="list-style-type: none"> - создает ровную поверхность без эффекта «шагрень»; - готов к применению (не требуется отвердитель); - высокая адгезия к полимерным материалам; - низкая температура активации; - возможность прессования фасадов с нанесенным клеем до 7 дней; - теплостойкость клеевого соединения не менее 100°C; - водостойкость клеевого соединения D4 по норме DIN EN 204. 	ведро 10кг, 30кг	водная полиуретановая дисперсия	2000-2500	от 55-65°C		<ul style="list-style-type: none"> - на плоскую поверхность 50 г/м² - на рельефную поверхность 100 г/м²

ОБЛИЦОВЫВАНИЕ КРОМОК

Назначение	Свойства	Упаковка, вес	Основа	Вязкость	Температура в лотке	Температура на ролике	Оптимальная скорость работы
<p>homakoll 603 КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ КРОМОК. УНИВЕРСАЛЬНЫЙ, НА ОСНОВЕ ЭВА Специально разработан и предназначен для облицовывания кромок из полиэфирных материалов, материалов на меламиновой основе, пластикового ламината, ПВХ и обработанных АВС-пластиков. Подходит для рабочих центров IMA и HOMAG.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - обладает высокой клеящей способностью; - экономичный расход; - высокая теплостойкость клеевого шва. 	мешок 25кг	ЭВА	90000-110000 мПа·с по Брукфильду, 204°C G29/20 об/мин	170-190°C	190-210°C	8-35 м/минуту
<p>homakoll 630 КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ КРОМОК ДЛЯ СТАНКОВ С РУЧНОЙ ПОДАЧЕЙ, НА ОСНОВЕ ЭВА Специально разработан и предназначен для облицовывания кромок из шпона, меламиновых, пластикового ламината, АВС и ПВХ на станках с ручной подачей.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - обладает высокой клеящей способностью; - оптимальное время отверждения; - высокая теплостойкость клеевого шва; - возможны варианты цветов: натуральный, коричневый. 	мешок 25кг	ЭВА	22000-32000 мПа·с по Брукфильду, 200°C G27/5 об/мин	150-170°C	160-190°C	Для станков с ручной подачей
<p>homakoll 635 КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ КРОМОК ДЛЯ СТАНКОВ С РУЧНОЙ ПОДАЧЕЙ (С НИЗКОЙ РАБОЧЕЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ), НА ОСНОВЕ ЭВА Специально разработан и предназначен для облицовывания кромок из шпона, меламиновых, пластикового ламината, АВС и ПВХ на станках с ручной подачей.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - обладает высокой клеящей способностью; - оптимальное время отверждения; - большое время открытой выдержки; - оптимален для тонких кромок. 	мешок 25кг	ЭВА	10000-14000 мПа·с по Брукфильду, 200°C G27/5 об/мин	130-140°C	140-160°C	Для станков с ручной подачей
<p>homakoll 649 КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАНЕСЕНИЯ НА КРОМКУ. УНИВЕРСАЛЬНЫЙ, НА ОСНОВЕ ЭВА Специально разработан и предназначен для предварительного нанесения клеевого состава на кромку материала, с последующей термореактивацией, а также предназначен для облицовывания кромок с помощью автоматических кромкооблицовочных станков при окутывании профиля шпоном.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - обладает высокой клеящей способностью; - подходит для предварительного нанесения на кромочные материалы. 	мешок 25кг	ЭВА	60000-80000 мПа·с по Брукфильду, 204°C G29/20 об/мин	160-170°C	200-220°C	8-40 м/минуту
<p>homakoll 658 КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ КРОМОК НА НИЗКО- И СРЕДНЕСКОРОСТНЫХ ЛИНИЯХ, НА ОСНОВЕ ЭВА Специально разработан и предназначен для облицовывания кромок из полиэфирных материалов, материалов на меламиновой основе, пластикового ламината, ПВХ и обработанных АВС-пластиков на автоматических линиях.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - обладает высокой клеящей способностью; - высокая теплостойкость клеевого шва; - возможны варианты цветов: натуральный, коричневый. 	мешок 25кг	ЭВА	80000-100000 мПа·с по Брукфильду, 204°C G29/20 об/мин	160-180°C	190-210°C	6-18 м/минуту
<p>homakoll 663 КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ КРОМОК НА ВЫСОКОСКОРОСТНЫХ ЛИНИЯХ, УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НА ОСНОВЕ ЭВА Клей специально разработан и предназначен для облицовывания кромок из полиэфирных материалов, материалов на меламиновой основе, пластикового ламината, ПВХ и обработанных АВС-пластиков на автоматических линиях.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - обладает высокой клеящей способностью; - высокая теплостойкость клеевого шва; - оптимальное время открытой выдержки; - возможны варианты цветов: натуральный, коричневый. 	мешок 25кг	ЭВА	75000-95000 мПа·с по Брукфильду, 200°C G27/5 об/мин	180-190°C	200-220°C	18-50 м/минуту
<p>homakoll 685 КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ КРОМОК МЕТОДОМ «СОФТФОРМИНГ», НА ОСНОВЕ ЭВА Специально разработан и предназначен для облицовывания кромок из шпона Fineline, плёнок ПВХ, плёнок с финиш-эффектом (плёнки на бумажной основе, пропитанные меламиновыми смолами, с защитным лаковым слоем) на автоматических линиях методом «софтформинг».</p>	<ul style="list-style-type: none"> - обладает высокой клеящей способностью; - хорошая скорость плавления; - возможны варианты цветов: натуральный, коричневый. 	мешок 25кг	ЭВА	110000-140000 мПа·с по Брукфильду, 204°C G29/20 об/мин	170-185°C	200-210°C	10-30 м/минуту

ОБЛИЦОВЫВАНИЕ ПРОФИЛЯ

Назначение	Свойства	Упаковка, вес	Основа	Вязкость	Значение PH	Время открытой выдержки	Расход
<p>homakoll 102.2 КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЛЁНКАМИ ПВХ МЕТОДОМ УКУТЫВАНИЯ, ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЙ Специально разработан и предназначен для облицовывания погонажа из древесных материалов декоративными плёнками на основе ПВХ, методом окутывания.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - образует эластичный шов; - обладает высокой адгезией; - рекомендуется при работе с проблемными плёнками ПВХ и материалами на виниловой основе. 	ведро 10кг, 30кг	водная дисперсия винилового сополимера	12000-18000 мПа·с по Брукфильду RVT, (20 мин-1)	6,5-8,5	8-10 минут	90-150 г/м ²
Назначение	Свойства	Упаковка, вес	Основа	Вязкость	Температура в лотке	Температура на ролике	Оптимальная скорость работы
<p>homakoll 629 КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ ПРОФИЛЯ ПЛЁНКАМИ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ С ФИНИШ-ЭФФЕКТОМ, НА ОСНОВЕ ЭВА Специально разработан и предназначен для окутывания профилей из МДФ, ДСП или массива древесины плёнками с финиш-эффектом (плёнки на бумажной основе, пропитанные меламиновыми смолами, с защитным лаковым слоем).</p>	<ul style="list-style-type: none"> - обладает высокой адгезией; - экономичный расход; - повышенная термостойкость; - обладает низкой вязкостью; - хорошо распределяется при нанесении; - отлично смачивает поверхность. 	мешок 25кг	ЭВА	4000-5000 мПа·с по Брукфильду, 204°C G29/20 об/ми	140-150°C	160-180°C	20-80 м/минуту

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ГНУТО-КЛЕЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Назначение	Свойства	Упаковка, вес	Основа	Вязкость	Жизнеспособность смеси	Пропорции для смешивания с водой (t +15-20°C)	Расход, г/м ²
<p>homakoll 501 НОВИНКА КЛЕЙ ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ПРЕССОВАНИЯ, НА КАРБАМИДНОЙ ОСНОВЕ (С ВВЕДЕННЫМ ОТВЕРДИТЕЛЕМ), ПОРОШКООБРАЗНЫЙ Специально разработан и предназначен для производства фанеры, многослойных материалов, в том числе гнuto-клееных, сотовых панелей, облицовывания поверхностей различными материалами. Низкая эмиссия формальдегида.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - низкая эмиссия формальдегида; - обладает высокой адгезией к материалам; - долгое время открытой выдержки; - хорошая растворимость; - оптимальное время жизни и прессования. 	мешок 25кг	карбамидно-формальдегидная смола	4000-8000 мПа·с по Брукфильду (20°C (раствор 2:1) шп.3, 5мин-1)	при 20°C - 5 часов; при 30°C - 3 часа	1 весовая часть воды на 2 весовых частей homakoll 501	100-200

РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЕ СРЕДСТВО

Назначение	Свойства	Упаковка, вес	Основа	Вязкость	Пропорция для смешивания для клеев
<p>homakoll LP РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЕ СРЕДСТВО Специально разработано и предназначено для образования на поверхности древесных плит защитного слоя, препятствующего адгезии клеевых материалов</p>	<ul style="list-style-type: none"> - препятствует адгезии клеевых материалов. 	канистра 10кг	полиэтиленгликоль		растворяется в воде в соотношении 10:1 (10 частей воды, 1 часть - LP-средства)

ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЯГКОЙ МЕБЕЛИ

homakoll
клеевые материалы

Назначение

homakoll 2603 КОНТАКТНЫЙ КЛЕЙ ДЛЯ МЯГКОЙ МЕБЕЛИ, НА ОСНОВЕ БС КАУЧУКА

Специально разработан и предназначен для склеивания мягких пеноматериалов, декоративных облицовочных материалов (тканей, кожи) между собой, а также для их приклеивания к твердым основаниям (дереву, картону и пр.) при производстве мягкой мебели. Рекомендуется для одностороннего нанесения методом распыления, диаметр сопла 1,5 мм. Морозостойкий.
ТУ 2385-014-59759080-08

homakoll 2606 КОНТАКТНЫЙ КЛЕЙ ДЛЯ МЯГКОЙ МЕБЕЛИ, НА ОСНОВЕ БС КАУЧУКА, НЕ ГОРЮЧИЙ

Специально разработан и предназначен для склеивания мягких пеноматериалов, декоративных облицовочных материалов (тканей, кожи) между собой, а также для их приклеивания к твердым основаниям (дереву, картону и пр.) при производстве мягкой мебели. Рекомендуется двустороннее нанесение методом распыления, диаметр сопла 1-2 мм, или при помощи кисти. Не требует перемешивания перед началом работы, не имеет резкого запаха. Морозостойкий.

Свойства	Упаковка, вес	Основа	Вязкость	Плотность	Открытое время	Расход
<ul style="list-style-type: none"> - не содержит хлора; - обладает отличной адгезией к различным материалам; - короткое время высыхания; - образует прочный клеевой шов; - для нанесения методом распыления. 	канистра 10л/8кг	бутадиен-стирол	250-280 мПа.с по Брукфильду RVT, (20 мин-1)	0.800±0.025 г/см ³	при одностороннем нанесении 0,3-6 минут	при одностороннем нанесении 120-150 г/м ²
<ul style="list-style-type: none"> - обладает отличной адгезией к различным материалам; - короткое время высыхания; - образует прочный клеевой шов; - для нанесения методом распыления. 	металлическое ведро 25кг	бутадиен-стирол	10-20 сек по Вискозиме- тру ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм при 20°С	0.800±0.500 г/см ³	при двустороннем нанесении не требует подсушки	при одностороннем нанесении 100-150 г/м ²

ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

homaton
лакокрасочные материалы

Назначение

homaton 0170

ГРУНТОВКА ФУНГИЦИДНАЯ, КОНЦЕНТРИРОВАННАЯ, ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ

Для промышленного применения

Специально разработана и предназначена для грунтования изделий из древесины (в том числе оконных и дверных блоков) на промышленных линиях. Обеспечивает более прочное сцепление последующих покрытий с древесиной. Рекомендуется применять перед нанесением красок **homaton 170**.
ТУ 2316-004-59759080-03

homaton 170

КРАСКА ДЛЯ ФИНИШНОЙ ОТДЕЛКИ БЕЛАЯ, ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ

Для промышленного применения.

Специально разработана и предназначена для окончательной окраски изделий из древесины, в том числе оконных и дверных блоков.

Выпускается в двух модификациях под различные методы нанесения:

homaton 170.1 – для нанесения кистью и пневматическим распылением,

homaton 170.2 – для нанесения на промышленных линиях методом безвоздушного и комбинированного распыления.

ТУ 2316-003-59759080-03

homaton 077

ГРУНТОВКА ФУНГИЦИДНАЯ, ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ

Для промышленного применения.

Специально разработана и предназначена для грунтования изделий из древесины, в том числе оконных и дверных блоков на промышленных линиях. Обеспечивает более прочное сцепление последующих покрытий с древесиной. Рекомендуется применять перед нанесением лаков **homaton 177**.

ТУ 2316-008-59759080-03

homaton 177

ЛАК ДЛЯ ФИНИШНОЙ ОТДЕЛКИ, ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЙ

Для промышленного применения

Специально разработан и предназначен для финишной окраски изделий из древесины (в том числе оконных и дверных блоков). Подчеркивает текстуру дерева.

Выпускается в двух модификациях под различные методы нанесения:

homaton 177.1 – для нанесения кистью и пневматическим распылением,

homaton 177.2 – для нанесения на промышленных линиях методом безвоздушного и комбинированного распыления.

ТУ 2316-009-59759080-03

Свойства	Упаковка, вес	Основа	Вязкость	Содержание нелетучих веществ	Время высыхания при (20±2)°С и относительной влажности воздуха (65±5%)	Расход
<ul style="list-style-type: none"> - предотвращает появление грибковой синевы, плесени; - разбавляется водой; - улучшает адгезию поверхности перед нанесением красок homaton. 	канистра 10кг, 30кг	водная дисперсия модифицированная акриловая	2000-8000 мПа·с по Брукфильду RVT, (20 мин-1)	40-45 %	«до отлипа» - 1 час изделие готово к дальнейшей обработке через 5-6 часов	120-150 г/м ²
<ul style="list-style-type: none"> - образует высокодекоративное покрытие; - обеспечивает высокую водо- и атмосферо-стойкость покрытия; - допускается мытье с применением неабразивных моющих средств; - гарантированный срок службы покрытия не менее 5-ти лет. 	ведро 10кг, 30кг	водная акриловая дисперсия	homaton 170.1 вискозиметр ВЗ-246 (диаметр сопла 6 мм) 50-100 сек homaton 170.2 Брукфильд RVT 5/30 4000-10000 мПа·с	48±3 %	«до отлипа» - 1,5-2 часа между слоями 2-3 часа изделия можно складировать через 24 часа	300-350 г/м ² толщина сухого слоя покрытия составляет 100-120 мкм
<ul style="list-style-type: none"> - предотвращает появление грибковой синевы, плесени; - улучшает адгезию поверхности перед нанесением лаков homaton; - ЦВЕТОВАЯ ГАММА: бесцветная, сосна, клён, палисандр, дуб, золотой тик, орех, тёмный орегон, каштан, махагон. 	канистра 10кг, 30кг	водная дисперсия модифицированная акриловая	40-50 сек вискозиметр ВЗ-246 (диаметр сопла 2 мм)	12 %	«до отлипа» - 1-1,5 часа изделие готово к дальнейшей обработке через 5-6 часов	120-150 г/м ²
<ul style="list-style-type: none"> - подчеркивает текстуру дерева; - обеспечивает высокую водо и атмосферо-стойкость покрытия; - допускается мытье с применением неабразивных моющих средств; - гарантированный срок службы покрытия не менее 3х лет; - ЦВЕТОВАЯ ГАММА: бесцветная, сосна, клён, палисандр, дуб, золотой тик, орех, тёмный орегон, каштан, махагон. Цвета можно смешивать друг с другом. 	канистра 10кг, 30кг	водная акриловая дисперсия	вязкость при 20°С homaton 177.1 вискозиметр ВЗ-246 (диаметр сопла 6 мм) 60-110 сек homaton 177.2 Брукфильд RVT 5/30 4000-9000 мПа·с	33+3 %	«до отлипа» - 1,5-2 часа между слоями 2-3 часа изделия можно складировать через 24 часа	250-300 г/м ² толщина сухого слоя покрытия составляет не менее 80-100 мкм



ООО «Группа «ХОМА»

109431, Москва, ул. Привольная, 70.

Тел. (495) 781-66-83, факс (495) 781-66-81

E-mail: info@homa.ru

Подробную информацию можно получить
на сайте www.homa.ru